

产品叙述 以环氧树脂为基料的双组分涂料，具有极佳的附着力，漆膜坚韧，耐冲击和耐磨性强，耐水性与耐盐水性好，干燥速度快，漆膜完全固化后无毒无味，符合饮用水卫生标准相关规定。

推荐用途 适用于船舶饮水舱、食品舱、水箱、输水管道内壁作防护涂料。

产品资料	颜色	-114 紫红色 -868 白色
	光泽	半光
	密度*	约 1.38 Kg/L (混合后)
	固化剂	Yutep841 环氧固化剂
	体积固体份	(58±2) %
	标准膜厚	100µm 干膜厚 (约 175µm 湿膜厚)
	理论涂布率	4.20 m ² /Kg (100µm 干膜计)
	完全固化(20℃)	7d
	闪点	27℃
	挥发性有机成分 (v.o.c)	383 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

施工参数	混合	用动力搅拌机将主剂搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀。
	混合比	主剂：固化剂 = 6:1 (重量比)
	稀释剂	Yutong 100 饮用水舱漆专用稀释剂
	底材温度	高于露点温度 3℃ 以上
	相对湿度	最大 85% R.H
	无气喷涂	喷嘴口径：0.457 ~ 0.635mm 喷枪压力：18 ~ 25MPa 稀释比例：0 ~ 10% (以油漆重量计)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
	辊涂	不推荐使用。

干燥资料	底材温度	10℃	20℃	30℃
	漆膜表干 (100 µm)	4h	2h	1h
	漆膜实干 (100 µm)	16h	8h	4h
	最短覆涂间隔	16h	8h	4h
	最长覆涂间隔*	15d	10d	7d
	混合使用期限	3h	2h	1h

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。
上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

表面处理	<p>所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。</p> <p>裸钢：冲砂处理至 Sa2½ (ISO 8501-1:2007)。</p> <p>涂有油漆的表面：只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。</p> <p>其他表面：该产品可用于其他底材。</p> <p>具体请咨询鱼童公司。</p>									
清洗程序	<p>—执行任何清洗程序前，涂层必须完全固化。</p> <p>—使用温度不低于 30℃ 的高压淡水冲洗舱室。</p> <p>—在舱室中注满淡水，保持 24 小时，然后清空。</p> <p>—常温的高压淡水冲洗。</p> <p>—清洗程序完毕后，舱室内的水应予泵出。舱壁残留的洗涤用水应当采用毛巾和抹布擦净，以去除其中残留的污染物。否则，残留洗涤用水的蒸发将会导致污染物的积聚。</p> <p>详情请咨询鱼童公司。</p>									
典型配套	<p>Yutep841-114 环氧紫红饮水舱漆 100µm (干膜厚度)</p> <p>Yutep841-868 环氧白色饮水舱漆 2×100µm (干膜厚度)</p> <p>更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。</p>									
安全健康	<p>应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。</p>									
包装规格	<table><thead><tr><th></th><th>包装桶规格</th><th>包装重量</th></tr></thead><tbody><tr><td>甲组份</td><td>20 公升</td><td>21 公斤</td></tr><tr><td>乙组分</td><td>4 公升</td><td>3.5 公斤</td></tr></tbody></table>		包装桶规格	包装重量	甲组份	20 公升	21 公斤	乙组分	4 公升	3.5 公斤
	包装桶规格	包装重量								
甲组份	20 公升	21 公斤								
乙组分	4 公升	3.5 公斤								
储存期限	<p>储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 18 个月，此后应检验合格后使用。</p>									
声明	<p>本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以他方式供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。</p>									